

SCHEDA TECNICA

NOME: **Stampo**

DESCRIZIONE
Stampo è elastomero siliconico bicomponete, , silicone elastomer which cures at room temperature by a polyaddition reaction (1:1 ratio).
CARATTERISTICHE
Componente A, liquido viscoso biancastro. Componente B, liquido viscoso giallo. A prodotto unito, silicone giallo di media durezza.
APPLICAZIONE
Trova applicazione nella creazione di stampi alimentari, laddove una buona elasticità e media durezza sia richiesta. Può anche essere impiegato nella creazione di stampi a tampone.
MODO D'USO
Miscelare i due componenti in rapporto 1:1 manualmente o meccanicamente a bassa velocità per evitare inclusioni d'aria. E' comunque consigliabile degassare il prodotto sottovuoto a 30-50 mbar per 5-10 min.
CONFORMITA'
Conforme ai Reg.1334/2008, Reg. 2065/2003 , Reg. 1321/2013 e ai requisiti di purezza.
DICHIARAZIONI
La sostanza/miscela non contiene componenti considerati aventi proprietà di interferenza endocrina ai sensi dell'articolo 57(f) del REACH o del regolamento delegato (UE) 2017/2100 della Commissione o del regolamento (UE) 2018/605 della Commissione a livelli dello 0,1% o superiori.
SHELF LIFE E CONDIZIONI DI STOCCAGGIO
Se conservato a temperatura inferiore ai 40°C, si conserva inalterato per 24 mesi dalla data di produzione.
INGREDIENTS
Silicone liquido RTV 3527 A&B.
CONFEZIONAMENTO
Barattoli in plastica da 500g ciascuno.

Rev.1 del 28/11/16: Le indicazioni riportate nella presente scheda, pur essendo accurate e redatte al meglio delle nostre attuali conoscenze, rivestono solo carattere informativo e ci sollevano da qualsiasi responsabilità in merito all'utilizzo del prodotto in oggetto.

EVO ELEMENTS S.r.l.

Sede legale e amministrativa
Via Vicenza, 6 - 31050 Veduggio (TV)
Tel. (+39) 0423 19057

P.IVA IT04718770268
CUU. P62QHVQ